

SCHEDA USATO

SCHEDA n°	308
-----------	-----

DATA	26/02/2019
------	------------

Descrizione	MULINO A MARTELLI IMISA I.20
PROPRIETÀ	

Costruttore	IMISA
-------------	-------

Anno di costruzione		Matricola	
---------------------	--	-----------	--

Caratteristiche tecniche	Vedere schema allegato
--------------------------	------------------------

Visibile	
Presso:	TRENTINO

Note caratteristiche	
----------------------	--

Prezzo	13.500,00	validità	S.V.
--------	-----------	----------	------

Foto allegate n° 03







MULINI SERIE "I"

La Società **I·M·I·S·A** produce ormai da **60 anni** macchine e impianti per la frantumazione, granulazione, macinazione, vagliatura, lavaggio, elevazione e dosaggio destinati alle cave, alle miniere ed alle industrie.

I MULINI A MARTELLI **I·M·I·S·A** della SERIE "I" sono stati realizzati per produrre **sabbia, sabbione, granulati** molto poliedrici da materiali anche duri ma fragili e di norma non abrasivi.

L'impostazione tecnica con la quale sono stati progettati e costruiti deriva dai seguenti concetti base:

Possibilità di scegliere il **numero dei giri**, la **luce della griglia** e il **peso dei martelli** in una gamma molto ampia.

Possibilità di modificare la **profondità della bocca** di carico onde permettere l'alimentazione di grosse pezzature.

Estrema **rigidezza dei supporti** per la massima durata dei cuscinetti.

Massima **riduzione delle saldature** sulle lamiere per evitare lesioni alle strutture.

Eliminazione delle zone "morte" nella camera di macinazione.

Estrema **facilità di manutenzione**.

Eccone quindi le caratteristiche costruttive:

FIANCATE fuse ed irrigidite da **abbondanti nervature** e collegate fra di loro da **LAMIERONI imbullonati** e di **forte spessore**.

CAMERA DI MACINAZIONE completamente rivestita in acciaio al **manganese 12-14%**.

IL ROTORE, che è una **fusione monoblocco in acciaio** al carbonio, ha la caratteristica di avere gli **alloggiamenti dei martelli sfalsati** il che permette di eliminare gli spazi vuoti fra una fila di martelli e l'altra e distribuire meglio gli urti fra martelli e materiali.

MARTELLI in acciaio al **manganese 12-14%** o altro materiale speciale antiusura, sempre **capovolgibili**, di **forma e peso differenti** per risolvere i problemi più difficili.

SPINOTTI in acciaio al **cromo-nichel trafilato** e di facile smontaggio laterale.

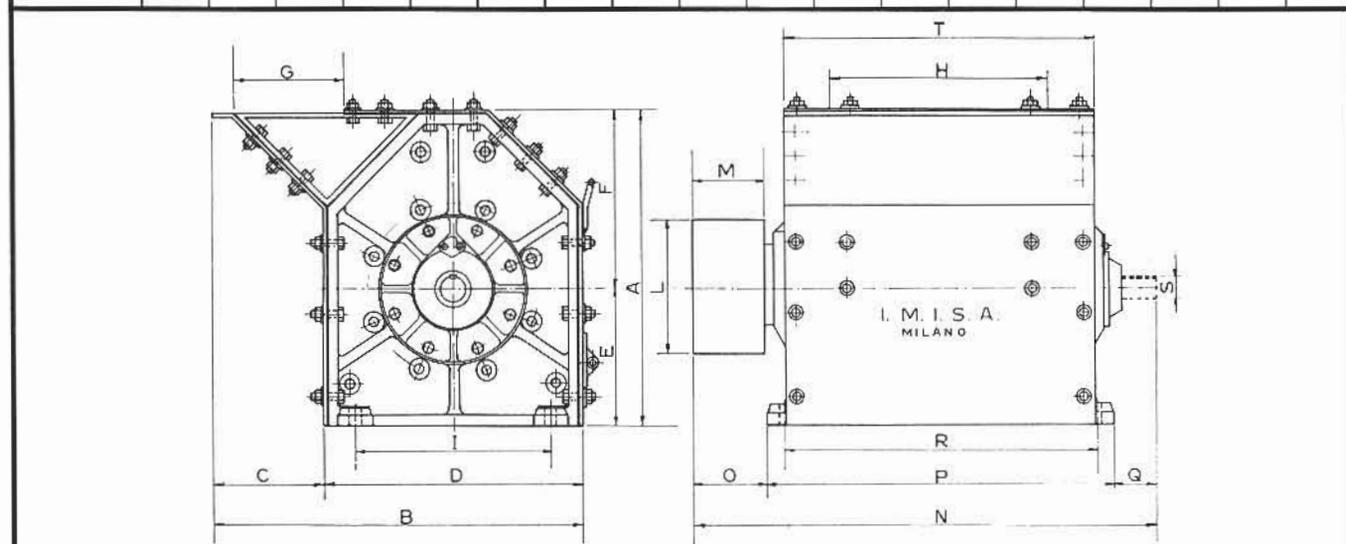
ALBERO in **acciaio di lega** ad alta resistenza.

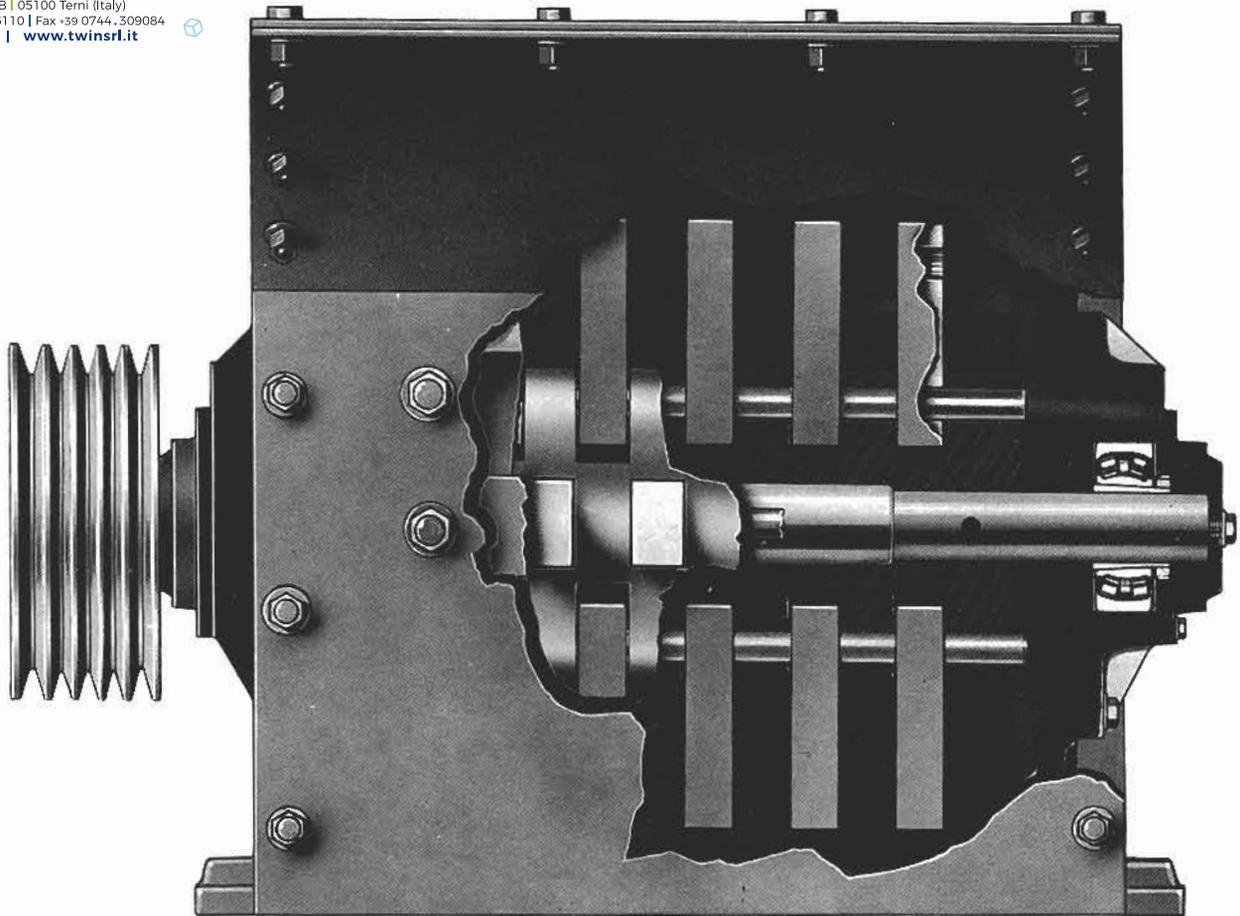
GRIGLIA a barrotti in acciaio speciale anti-usura **temperato e cementato** ed a **settori intercambiabili**.

CUSCINETTI a doppia fila di **rulli autoallineanti** e protetti da **labirinti multipli torniti** dal pieno.

SUPPORTI originali **I·M·I·S·A** **flangiati** direttamente nelle fiancate.

MOD.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
U. 4	646	944	290	612	290	356	235	210	500	Ø200	68	680	134	412	134	372	Ø38	312
U. 6	786	1047	308	697	342	444	240	260	585	Ø200	86	746	163	420	163	380	Ø40	320
I. 12	865	1024	300	724	375	490	290	330	540	Ø320	88	940	125	650	165	550	Ø65	540
I. 16	865	1024	300	724	375	490	290	430	540	Ø320	115	1066	151	750	165	650	Ø65	640
I. 20	865	1024	300	724	375	490	290	530	540	Ø320	115	1166	151	850	165	750	Ø65	740
I. 24	865	1024	300	724	375	490	290	630	540	Ø320	142	1293	178	950	165	850	Ø65	840
I. 32	865	1024	300	724	375	490	290	830	540	Ø320	142	1493	178	1150	165	1050	Ø65	1040
I. 40	865	1024	300	724	375	490	290	1030	540	Ø320	161	1712	197	1350	165	1250	Ø65	1240





MODELLI - TYPES - MODELES		U. 4	U. 6	I. 12	I. 16	I. 20	I. 24	I. 32	I. 40
Apertura di alimentazione Size of feed opening Largeur et ouverture d'entrée	mm. mm. mm.	210x235	240x260	330x300	430x300	530x300	630x300	830x300	1030x300
Pezatura max. di aliment. Maximum size of feed Max. format d'alimentation	mm. mm. mm.	50	60	80	80	100	100	120	120
Martelli Hammers Marteaux	N. No. N.	4	6	12	16	20	24	32	40
Giri al 1' dell'albero Speed of operating Vitesse	N. RPM. TR/MN.	1000-2000	700-1600	700-1400	700-1400	700-1400	700-1400	700-1400	700-1400
Motore occorrente Power required Moteur nécessaire	Hp. Hp. CV.	4-10	7,5-15	10-20	15-25	20-30	30-40	40-60	50-75
Produzione oraria max. Capacity per hour Production horaire maxime	mc. cu.m. mc.	0,5-3	0,7-5	2-10	3-15	4-20	5-25	7-30	8-45
Peso Weight Poids	Kg. Kg. Kg.	380	750	1075	1200	1325	1450	1800	2200